



KÖSTER Turbo Fein

Feinkörniger, schnellabbindender Reparatur- und Betonersatzmörtel mit sehr früher Festigkeitsentwicklung

Eigenschaften

KÖSTER Turbo Fein ist ein Reparatur- und Betonersatz- sowie Reprofilierungsmörtel mit einer außergewöhnlichen Festigkeitsentwicklung: Bereits nach 60 min kann der Mörtel mechanisch belastet werden. Die Konsistenz kann je nach Wasserzugabe standfest für vertikale und plastisch für horizontale Betoninstandsetzungen eingestellt werden.

KÖSTER Turbo Fein zeichnet sich durch seine spannungs- und schwindfreie Erhärtung aus. Mit den KÖSTER Turbo Zusatzkomponenten lassen sich die Mörtel Eigenschaften optimal an den Anforderungen auf der Baustelle anpassen.

Technische Daten

Überarbeitbar (+ 20 °C)	nach ca. 30 Minuten
Druckfestigkeit (1 Stunde) *	> 17 N / mm ²
Druckfestigkeit (3 Stunde) *	> 20 N / mm ²
Druckfestigkeit (1 Tag) *	> 30 N / mm ²
Druckfestigkeit (7 Tag) *	> 35 N / mm ²
Druckfestigkeit (28 Tage) *	> 40 N / mm ²
Biegezugfestigkeit (7 Tage)	ca. 3.0 N / mm ²
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	ca. 4.0 N / mm ²
E-Modul	> 15000 N / mm ²
Größtkorn	ca. 0,4 mm
Schwinden	< 0,5 mm / m
Mörtelrohddichte	ca. 1.9 kg / l
Min./max. Schichtdicke	0 bis 20 mm
Verarbeitbar (+ 20 °C)	ca. 15 min.

* = nach Erstarrungsende, mit 16 % Wasser

Einsatzgebiete

KÖSTER Turbo Fein eignet sich für alle Betonreparaturen in Innen und Außenbereich, insbesondere für Terminarbeiten unter Zeitdruck wie zum Beispiel:

- Instandsetzung von Industrieböden im laufenden Betrieb.
- Reparaturen an Straßen und Fahrwegen.
- Spachtelungen an Sichtbetonoberflächen

Untergrund

Fest und sauber, öl- und fettfrei, frei von Schalmitteln, Restanhaftungen und Zementschleiern. Einsetzbar auf allen Betonuntergründen. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N / mm² betragen. Direkt vor dem Einbau ist der Untergrund mattfeucht vorzunässen. Stehendes Wasser ist zu vermeiden. Stark saugende und salzhaltige Untergründe sind vor der Verarbeitung mit KÖSTER Polysil TG 500 vorzubereiten.

Verarbeitung

25 kg KÖSTER Turbo Fein wird mit insgesamt 4,0 bis 4,5 l Wasser angemischt (entspricht 16 bis 18 % Wasser). Wassermenge in einem ausreichend großen Mischbehälter vorlegen und das Pulver mit Hilfe

eines langsam laufenden Mischers einrühren.

Alternativ kann KÖSTER Turbo Fein auch mit 4,0 - 5,0 Liter Zugabeflüssigkeit aus KÖSTER M Plus+, 1:1 mit Wasser vermischt, angerührt werden.

Der Mischvorgang wird bis zu einer homogenen, klumpenfreien Konsistenz fortgeführt. Die Mischzeit beträgt ca. 3 Minuten.

Zusatzkomponenten je Gebinde 25 kg KÖSTER Turbo Mörtel

KÖSTER Turbo Verzögerer (25 g)

Die Zugabe in den frisch angerührten Mörtel verlängert die Verarbeitungszeit um ca. 20 Minuten. Maximale Zugabe 3 Beutel pro Gebinde.

KÖSTER Turbo Fließmittel (65 g)

25 kg KÖSTER Turbo Fein mit einer Wassermenge von 4,0 l anrühren. Anschließend KÖSTER Turbo Fließmittel einstreuen und homogen einrühren. Die plastische Konsistenz verwandelt sich zu einer kriechfähigen Masse mit „Vergussmörtel-Konsistenz“. Wird eine selbstnivellierende Konsistenz benötigt, kann bis zu 0,5 Liter Wasser nachdosiert werden. Sofort verarbeiten. Nicht mehr als ein Beutel verwenden.

Für großflächige Verlegungen wie Schnellestriche kann mit dem KÖSTER Turbo Bindemittel und Estrichsand eine Baustellenmischung erstellt werden.

Verbrauch

Ca. 1,9 kg / Hohlraum als Reparaturmörtel

Reinigung der Geräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Gebinde/Lieferform

C 516 025 25 kg Sack

Lagerung

Trocken, mind. 12 Monate lagerfähig.

Sicherheit

Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER Turbo Bindemittel	Art.-Nr. C 716 025
KÖSTER Turbo Fließmittel	Art.-Nr. C 717 065
KÖSTER Turbo Verzögerer	Art.-Nr. C 718 025
KÖSTER M Plus+	Art.-Nr. C 791 010
KÖSTER Polysil TG 500	Art.-Nr. M 111

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.